

# TABELA KLEJÓW



NAZWA	ZASTOSOWANIE	TYP	ODPORNOŚĆ NA PROMIENIOWANIE SŁONECZNE	TEMPERATURY		KOHEZJA	PRZYCZEPNOŚĆ POCZĄTKOWA FTM9 N/Cal <sup>F</sup>	KOŃCOWA ADHEZJA FTM2 N/Cal	CERTYFIKATY DOPUSZCZAJĄCE PRODUKT DO KONTAKTU Z ŻYWOŚCIĄ		UWAGI
				MINIMALNA TEMPERATURA APLIKACJI °C	TOLEROWANY ZAKRES TEMPERATUR °C				ISEGA	FDA	

## Akrylowe permanentne

AP900	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-30 +10	Bardzo wysoka	7	9		175.105	Wysoka przejrzystość i bardzo duża spójność. Przeznaczony dla szerokiej gamy podłoży, takich jak szkło, ABS, PS, PVC. Nienadający się do apolarnych powierzchni (jak PE i PP). Dostępny również z kolorowymi pigmentami i wybielaczami optycznymi.
AP901	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	-5	-40 +120	Wysoka	8	7	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt	175.105	Wysoka przejrzystość i spójność oraz silna przyczepność do podłoży apolarnych (jak PE i PP). Klej ten jest zgodny z UNI EN ISO 10993-10:2004 (dot. podrażnień i uczuleń skóry), może być stosowany bezpośrednio na skórę.
AP902	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Dobra	+5	-20 +100	Średnia	11	10		175.105	Dobra przejrzystość. Doskonała przyczepność na szerokiej gamie podłoży, w tym apolarnych (jak PE i PP). Klej ten może być stosowany na lekko chropowatych powierzchniach.
AP903	Papierowe i foliowe materiały wierzchnie oraz papiery winiarskie	Czysty akrylowy	Dobra	-5	-40 +120	Niska	8	9	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt	175.105	Wysoka przejrzystość i tolerancja na szeroki zakres temperatur. Dobre przyleganie i przyczepność początkowa na apolarnych podłożach (np. PE i PP). Szczególnie polecany do butelek wina wymagających zanurzenia w lodzie.
AP904	Głównie papierowe materiały wierzchnie	Modyfikowany akrylowy	Dobra	+5	-40 +100	Średnia	13	10	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt	175.105	Dobra przyczepność do wielu różnych materiałów, w tym apolarnych podłoży (jak PE i PP).
AP905	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-40 +120	Bardzo wysoka	15	12		175.105	Odporny na wodę, parę wodną i wysokie temperatury, idealny dla aplikacji odpornych na proces pasteryzacji. Bardzo wysoka przejrzystość, nadaje się do etykiet "no label look" na szklanych butelkach.
AP906	Materiały dedykowane produktom farmaceutycznym	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-40 +140	Bardzo wysoka	15	7		175.105	Bardzo dobra przyczepność i doskonała ostateczna spójność nawet w wysokich temperaturach. Niezalecany do polarnych podłoży (np. PE i PP).
AP907	Materiały dedykowane produktom farmaceutycznym	Czysty akrylowy	Doskonała	+5	-30 +140	Bardzo wysoka	14	10		175.105	Wysoka przyczepność i spójność nawet w wysokich temperaturach. Idealny dla zastosowań farmaceutycznych. Dobra przyczepność na różnych powierzchniach, z wyjątkiem apolarnych podłoży (jak PE i PP).
AP908	Materiały dedykowane produktom farmaceutycznym	Czysty akrylowy	Doskonała	+5	-40 +130	Średnia	15	12		175.105	Odporny na wodę, parę wodną i temperaturę. Doskonale przyleganie i dobra spójność w wilgotnych warunkach. Niezalecany na apolarne podłoża (np. PE i PP). Dostępny również z optycznym wybielaczem.
AP909	Foliowe materiały wierzchnie	Modyfikowany akrylowy	Dobra	+5	-20 +110	Niska	15	10			Dobra przyczepność na podłożach apolarnych (jak PE i PP).
AP910	Foliowe materiały wierzchnie o podwyższonej wytrzymałości	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-30 +150	Bardzo wysoka	7	9		175.105	Bardzo dobra przejrzystość, spójność i wysoka odporność na plastyfikatory. Idealny dla zastosowań wymagających dużej odporności, na podłożach o średniej i wysokiej energii (ABS, PS, PVC i aluminium). Nienadający się do apolarnych powierzchni (jak PE i PP).
AP911	Specjalne aplikacje głównie na foliowych materiałach wierzchnich	Czysty akrylowy	Doskonała	0	-40 +120	Wysoka	9	8		175.105	Doskonała klarowność, idealny do dekoracji butelek. Nadaje się do aplikacji na wilgotnych podłożach, klej jest odporny na proces pasteryzacji.
AP912	Materiały do etykietowania produktów farmaceutycznych o małej średnicy	Modyfikowany akrylowy	Dobra	-5	-25 +120	Średnia	14	10		175.105	Wysoka wydajność w zimnych i wilgotnych warunkach. Silna przyczepność na podłożach z tworzyw sztucznych i kartonu. Idealny dla powierzchni cylindrycznych i zakrzywionych (np. ampułki o małej średnicy).
AP915	Specjalne aplikacje	Czysty akrylowy	Doskonała	10	-40 +120	Średnia	15	12		175.105	Dobra przejrzystość. Idealny do butelek zwrotnych, gdzie etykiety muszą przetrwać kilkakrotnie proces pasteryzacji i mycia w roztworach alkalicznych.
AP917	Materiały dedykowane produktom farmaceutycznym	Czysty akrylowy	Doskonała	+5	-30 +140	Bardzo wysoka	20	18		175.105	Wysoka przyczepność nawet w wysokich temperaturach. Idealny dla zastosowań farmaceutycznych (takich jak wiszące butelki z surowicą). Dobra przyczepność do wielu różnych materiałów, innych niż podłoża apolarne (jak PE i PP).
AP999	Papierowe i foliowe materiały wierzchnie, papiery winiarskie	Modyfikowany akrylowy	Dobra	+5	-30 +100	Wysoka	11	9		175.105	Doskonała klarowność. Doskonała przyczepność do wielu różnych materiałów, w tym apolarnych podłoży (jak PE i PP). Klej ten może być stosowany na lekko chropowatych powierzchniach.
AP1000	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	+5	-40 +170	Wysoka	10	7	Produkty tłuste, bezpośredni kontakt	175.105	Doskonała klarowność. Wysoka odporność na odbarwienie pod wpływem wody, starzenie, promieniowanie UV, chemikalia i ciepło. Idealny dla etykiet "no label look". Dobra przyczepność do podłoży apolarnych (jak PE i PP).
AP1300	Papiery winiarskie	Czysty akrylowy	Doskonała	+5	-40 +170	Wysoka	9	7	Produkty tłuste, bezpośredni kontakt	175.105	Bardzo dobra przejrzystość i odporność na odbarwienie pod wpływem wody. Doskonała wydajność w szerokim zakresie temperatur. Szczególnie polecany na butelki, które muszą pozostać zanurzone w lodzie przez dłuższy okres czasu.
AP2000	Materiały foliowe dedykowane produktom farmaceutycznym	Czysty akrylowy	Doskonała	+5	-40 +170	Wysoka	10	8	Produkty tłuste, bezpośredni kontakt	175.105	Doskonała klarowność (brak odbarwienia). Wysoka odporność na wodę, parę wodną, promieniowanie UV, temperaturę oraz chemikalia. Klej jest odporny na proces pasteryzacji.

# TABELA KLEJÓW



NAZWA	ZASTOSOWANIE	TYP	ODPORNOŚĆ NA PROMIENIOWANIE SŁONECZNE	TEMPERATURY		KOHEZJA	PRZYCZEPNOŚĆ POCZĄTKOWA FTM9 N/Cal <sup>2</sup>	KOŃCOWA ADHEZJA FTM2 N/Cal	CERTYFIKATY DOPUSZCZAJĄCE PRODUKT DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ		UWAGI
				MINIMALNA TEMPERATURA APLIKACJI °C	TOLEROWANY ZAKRES TEMPERATUR °C				ISEGA	FDA	

## Kauczukowe permanentne

RP1001	Głównie papierowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	0	-20 +70	Bardzo wysoka	17	10	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Wysoka przyczepność na trudnych i apolarnych podłożach (jak PE i PP).
RP1002	Głównie papierowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	-15	-30 +70	Średnia	12	9	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Doskonale zachowanie niskich temperaturach i w warunkach głębokiego mrożenia.
RP1003	Głównie papierowe materiały wierzchnie Szczególnie papiery winiarskie	Kauczukowy	Średnia	0	-20 +70	Bardzo wysoka	14	11	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Dobra przyczepność na śliskich i wilgotnych powierzchniach. Klej dedykowany zwłaszcza do etykietowania win.
RP1004	Foliowe i papierowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	+5	-30 +50	Średnia	21	15		175.105	Bardzo agresywny klej oferujący doskonałą przyczepność na podłożach niezwykle trudnych, zwłaszcza apolarnych (jak PE i PP).
RP1006	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	+5	-30 +60	Średnia	15	11		175.105	Doskonale przyleganie i bardzo dobra adhezja końcowa na szorstkich i apolarnych podłożach (jak PE i PP).
RP1007	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	+5	-35 +70	Średnia	13	15			Doskonała przyczepność do nisko energetycznych powierzchni (jak opakowania PP or PE), bardzo duża siła przylegania.
RP1010	Głównie foliowe materiały wierzchnie, stosowany w etykietowaniu kanistrów olejowych	Kauczukowy	Średnia	0	-20 +70	Bardzo wysoka	22	16	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Wysoka początkowa i końcowa adhezja na szorstkich i apolarnych powierzchniach (jak PE i PP). Opracowany specjalnie do stosowania na świeżych pojemnikach PE lub kanistrach wypełnianych gorącym olejem.
RP1011	Głównie papierowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	0	-20 +70	Bardzo wysoka	19	12	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Wysoka początkowa i końcowa adhezja na szorstkich, apolarnych i trudnych powierzchniach (jak PE i PP).
RP1016	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	+5	-30 +50	Średnia	18	13		175.105	Wysoka początkowa i końcowa adhezja na szorstkich, apolarnych powierzchniach (jak PE i PP). Zaprojektowany specjalnie do aplikacji na akumulatorach.
RP1021	Foliowe i papierowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	0	-20 +70	Bardzo wysoka	20	15	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Wysoka początkowa i końcowa adhezja na szorstkich, apolarnych i trudnych powierzchniach (jak PE i PP).
RP1101	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	0	-20 +70	Bardzo wysoka	19	14	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Wysoka początkowa i końcowa adhezja na szorstkich, apolarnych powierzchniach (jak PE i PP).
RP2001	Foliowe i papierowe materiały stosowane w branży oponiarskiej	Kauczukowy	Średnia	+10	-20 +40	Bardzo wysoka	25	18			Wysoka początkowa i końcowa adhezja na szorstkich, apolarnych i trudnych powierzchniach (jak PE i PP). Zaprojektowany specjalnie do zastosowań w przemyśle oponiarskim (wysoka gramatura kleju).
RP3000	Głównie papierowe materiały wierzchnie	Kauczukowy	Średnia	+5	-30 +80	Bardzo wysoka	18	8	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt		Wysoka początkowa i końcowa adhezja na apolarnych i trudnych powierzchniach (jak PE i PP). Łączy najlepsze właściwości klejów kauczukowych z bardzo dużą prędkością przetwarzania.

## Akrylowe usuwalne

AR801	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Modyfikowany akrylowy	Średnia	+5	-40 +120	Wysoka	2	2		175.105	Dobra przejrzystość. Klej czysto usuwalny ze szkła, laminatów i emalii. Nie nadaje się do stosowania na papierze, PVC oraz suszonych powietrzem farbach i lakierach.
AR802	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Modyfikowany akrylowy	Dobra	+10	-40 +100	Wysoka	4	3		175.105	Półpermanenty klej akrylowy oferujący dobrą usuwalność z szerokiej gamy podłoży.
AR804	Papierowe i foliowe materiały wierzchnie	Modyfikowany akrylowy	Dobra	+10	-30 +100	Wysoka	4	5			Klej półpermanenty, który można usunąć w krótkim okresie czasu po aplikacji.
AR805	Głównie papierowe materiały wierzchnie	Modyfikowany akrylowy	Średnia	+5	-15 +100	Wysoka	2	2			Półpermanenty klej do zastosowań ogólnych na szerokiej gamie podłoży.
AR806	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-30 +100	Wysoka	9	5		175.105	Półpermanenty klej charakteryzujący się wysoką odpornością na wilgoć. Miękkie odklejanie, klej dedykowany do etykiet "otwórz-zamknij" na opakowaniach z wilgotną zawartością (np. chusteczki nawilżane). Nadaje się do krótkoterminowych aplikacji "outdoor".
AR807	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-30 +100	Wysoka	6	4		175.105	Usuwalny klej oferujący wysoką odporność na wilgoć. Miękkie odklejanie, klej dedykowany do etykiet "otwórz-zamknij" na opakowaniach z wilgotną zawartością (np. chusteczki nawilżane).
AR812	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	-5	-40 +120	Wysoka	7	4	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt	175.105	Usuwalny klej oferujący miękkie odklejanie. Nadaje się do etykiet "otwórz-zamknij" na opakowaniach z suchą zawartością (np. worki PP, opakowania do żywności).
AR827	Głównie foliowe materiały wierzchnie	Czysty akrylowy	Doskonała	+10	-30 +100	Wysoka	6	2	Produkty suche i wilgotne, bezpośredni kontakt	175.105	Usuwalny klej oferujący wysoką odporność na wilgoć. Miękkie odklejanie, klej dedykowany do etykiet "otwórz-zamknij" na opakowaniach z wilgotną zawartością. Bez związków APEO.

Wszystkie podane wartości są typowe. Informacje są oparte na wynikach wiarygodnych badań, które jednak nie stanowią gwarancji.